

G.W.P. AG – Fertigungsverfahren

Abtragen / Erodieren

- Chemisches Entgraten
- Funkenerosives Schneiden (Drahterodieren, EDM)
- Funkenerosives Senken (Senkerodieren, EDM)
- Ätzabtragen

Beschriften/Gravieren

- Gravierfräsen

Biegen

- Biegen / Abkanten
- Stanzen-Biegen

Bohren

- Bohren / Gewindebearbeitung
- Tieflochbohren

Drehen

- Automattendrehen (Stange)
- Drehen
- Hartdrehen
- Kombibearbeitung Drehen / Bohren / Fräsen
- Langdrehen

Feinbearbeitung

- Gleitschleifen
- Kugelstrahlen
- Sandstrahlen
- Strahlen

Formschlüssiges & Kraftschlüssiges Fügen

- Falzen
- Nieten

Fräsen

- Formfräsen (3 D)
- Fräsen von der Stange
- HSC-Fräsen
- Planfräsen (2 1/2 D)

Galvanoformung

- Galvanoformung

Gewindebearbeitung

- Gewinderollen / Gewindewalzen
- Gewindeschleifen

Herstellen von Gussteilen

- Druckgießen ***
- Feingießen
- Kokillengießen
- Niederdruckgießen
- Stranggießen

Herstellen von Kunststoffteilen

- Extrusion
- Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)
- Mehrkomponentenspritzgießen
- Spritzgießen ***
- Umspritzen von Einlegeteilen

Kombibearbeitung Schneiden/Stanzen

- Kombibearbeitung Plasmaschneiden / Stanzen

Kunststoffumformen

- Thermoformen (Vakuum-Tiefziehen)

Lackieren

- Pulverbeschichten (Epoxidpulver, Polyesterpulver, Mischpulver, 2-Schichtverfahren)
- Spritzlackieren

Massivumformen

- Fließpressen
- Freiformschmieden
- Gesenkschmieden
- Stauchen
- Strangpressen

Messen / Prüfen

- Messen / Prüfen

Metallauftragen

- Chromatieren
- EMV-Beschichtung von Kunststoffen für Abschirmung (Al oder Cu/NiCr)
- Galvanisieren
- Verchromen
- Vernickeln
- Verzinken

Metallpulververarbeitung

- Sintern

Montieren

- Elektromechanische Baugruppenmontage
- Industriemontage / Vorort-Montage
- Mechanische Baugruppenmontage

Nichtmetallauftragen

- Anodisieren / Eloxieren
- Brünieren
- Phosphatieren
- Siebdruck
- Tampondruck



Oberflächenveredelung

- Beizen

Pressschweißen

- Bolzenschweißen
- Punktschweißen
- Ultraschallschweißen

Rapid Prototyping

- Metall Lasersintern
- Rapid Prototyping (allgemein)
- Selektives Lasersintern
- Stereolithographie (SLA)

Schleifen

- Außenrundschleifen
- Bandschleifen
- Flachscheifen
- Innenrundscheifen
- Koordinatenschleifen

Schneckenbearbeitung

- Schneckenschleifen

Schneiden (thermisch / abrasiv)

- Laserstrahlschneiden 2D
- Plasmaschneiden (Plasma-Schmelzschneiden)
- Wasserstrahlschneiden 2D
- Wasserstrahlschneiden 3D
- Wasserstrahlschneiden Rohr & Profil

Schweißen von Kunststoffen

- Extrusionsschweißen
- Heizelementschweißen

Stanzen / Zerteilen

- Blechscheren (Ronde)
- Blechscheren (Tafel / Band)
- Stanzen / Nibbeln
- Stanzen / Pressen (werkzeugfallend)

Strahlschweißen

- Elektronenstrahlschweißen
- Laserschweißen (Laserstrahlschweißen)

Strangpressprofilbearbeitung

- Strangpressprofilbearbeitung

Sägen / Trennschleifen

- Sägen
- Trennschleifen

Thermische Verfahren

- Anlassen
- Flammhärten
- Glühen
- Härten
- Induktionshärten
- Randschichthärten (allgemein)
- Vergüten

Thermochemische Verfahren

- Aufkohlen
- Carbonitrieren
- Einsatzhärten
- Nitrier-Verfahren
- Oxidieren

Tiefziehen / Drücken

- Drücken
- Tiefziehen

Werkzeugbau (Schneid- und Umformtechnik)

- Ersatzteilmontage / Verschleißteilfertigung (Werkzeugbau)
- Herstellung von Fließpresswerkzeugen
- Herstellung von Stanzwerkzeugen / Schnittwerkzeugen
- Herstellung von Strangpresswerkzeugen
- Herstellung von Tiefziehwerkzeugen

*** die aktuell wichtigsten Fertigungsverfahren

Austauschbare CAD-Formate

- IGES
- DWG
- STEP
- IGES 3D
- CATIA
- Pro/E